

Tuyau élastomère EPDM



Le tuyau EPDM

Tuyau utilisé en aspiration et refoulement de produits chimiques moyennement corrosifs tels que

- cétones, alcools, acides ... Pour des équipements mobiles ou fixes
- postes de déchargement à quai
- camions citernes de transport et ramassage de produits, wagons.
- tableaux de pontage dans des unités de fabrication ou de conditionnement.

Points forts :

- Robuste, très grande résistance mécanique.
- Excellente résistance à la corrosion et à l'abrasion.
- Tube lisse, peut être nettoyé à la vapeur à 130°C pendant 30 minutes.

Constitution

Tube intérieur : EPDM, résistant aux produits chimiques, noir, lisse.

Renfort : Tresse textile, avec une spire de renfort en acier noyée dans la paroi.

Revêtement : EPDM, noir.

Propriété électrique : Tube conducteur, R <10 13Ω.

Équipement, Raccordement

Raccords à came, 1/2 symétrique, bride, raccord fileté, raccord alimentaire...

Matières des raccords : inox Z2CND 17/12, acier carbone, bronze, aluminium.

Montage avec collier à deux 1/2 coquilles, ou par bague sertie.

Température d'utilisation

En service continu : de -40°C à +100°C

Normes, Homologations

Conforme aux exigences de la norme NF EN ISO 8031 de décembre 1997.

Attestation de conformité INERIS N° 92346/08 du 1 mars 2008.

Caractéristiques techniques du Tuyau EPDM

Références	Ø Intérieur mm	Ø Extérieur mm	Pression d'utilisation bar	PL.N.E bar	Dépression maxi bar	Rayon mini de courbure mm	Poids du tuyau g/m
EPDM-19	19	31	16	64	0,9	125	740
EPDM-25	25	37	16	64	0,9	150	870
EPDM-32	32	44	16	64	0,9	175	1060
EPDM-38	38	51	16	64	0,9	225	1340
EPDM-50	50	66	16	64	0,9	275	2060
EPDM-65	65	81	16	64	0,9	320	2680
EPDM-75	75	91	16	64	0,9	350	3330
EPDM-89	89	105	16	64	0,9	410	3980
EPDM-100	100	116	16	64	0,9	450	5070