

Tuyau P.T.F.E. extroluté R812 ET R822



Les tuyaux R812 - R822

Les tuyaux en P.T.F.E extroluté R812 et R822 sont recommandés pour l'aspiration ou le refoulement des produits chimiques. Ils sont utilisés en montage avec continuité P.T.F.E sur le plan de joint.

Constitution

R812

L'âme du tuyau extroluté R812 est réalisée à partir d'un tube lisse en P.T.F.E. pur extrudé, déformé à chaud pour le rendre annelé. Un fil d'acier inoxydable enroulé à l'extérieur dans le creux des ondes assure la tenue au vide du tuyau et en améliore le rayon de courbure.

R822

L'âme du tuyau R822 est chargée de carbone pour le rendre anti-statique. Le R812, R822 est revêtu d'une tresse en fils d'acier inoxydable AISI 304 ou polypropylène.

Équipement, Raccordement

Rabat P.T.F.E sur bride, raccord à came, raccords alimentaires SMS, DIN...

Température d'utilisation

Avec tresse en inox AISI 304 : de **-50°C** à **+200°C**

Précautions

Pour préserver les performances du flexible, il est nécessaire de maintenir le rabat en P.T.F.E avec un contre raccord durant l'opération de nettoyage ou stérilisation à la vapeur.

Normes, Homologations

Conforme aux directives de la législation américaine FDA.

Caractéristiques techniques du R812 - R822

Références	Ø Nominal		Ø Intérieur mm	Ø Extérieur mm	Pression d'utilisation bar	Rayon mini de courbure mm	Poids du tuyau g/m
	pouce	mm					
R8 12/R822-10	1/2	15	9,5	19	41	38	300
R8 12/R822-12	3/4	20	14,3	25	35	51	450
R8 12/R822-16	1	25	20,6	32	31	70	700
R8 12/R822-20	1 1/4	32	25,4	38	27	82	820
R8 12/R822-24	1 1/2	40	31,7	48	23	100	1500
R8 12/R822-32	2	50	44,4	60	20	140	2100
R8 12/R822-40	2 1/2	65	50,8	73	16	178	2580
R8 12/R822-48	3	80	63,5	89	14	230	3290
R8 12/R822-64	4	100	89	114	10	300	5330