

Tuyau P.T.F.E. extrudé R115 ET R122



R115 : non conducteur
R122 : conducteur

Le tuyau R115, R122

est d'un usage universel, on en compte maintenant des millions de mètres en service dans le monde.

Il est utilisé pour véhiculer :

- des produits chimiques, pharmaceutiques
- des produits alimentaires
- des huiles, de la vapeur, etc.

Le R115, R122 tient le vide absolu jusqu'au module 12, au delà, il est préconisé de mettre une spirale interne pour la tenue au vide.

Constitution

R115

L'âme lisse du tuyau en P.T.F.E. pur extrudé.

R122

L'âme lisse du tuyau en P.T.F.E. pur extrudé, chargé carbone.

Cet apport de carbone (15% de l'épaisseur totale) rend le tuyau conducteur et permet ainsi d'évacuer, vers les raccords sertis, les charges d'électricité statique

générées par les fluides tels que la vapeur d'eau, les solvants, etc.

La tresse est en fil d'acier inoxydable AISI 304.

Température d'utilisation

En service continu, de **-54°C à +232°C** En service intermittent, de **-73°C à +260°C**.

Normes, Homologations

Conforme aux exigences de la norme **SAE100R5**.

Equipement, Raccordement

Liste des raccords compatibles

Caractéristiques techniques du R115, R122

Références	Ø Nominal		Ø Intérieur mm	Ø Extérieur mm	Pression d'utilisation bar	Pression d'édatement bar	Rayon mini de courbure mm	Poids du tuyau g/m
	pouce	mm						
R115-03	3/16	5	3,17	5,94	210	1050	51	75
R115/R122-04	1/4	6	4,75	7,92	210	1050	51	104
R115/R122-05	5/16	8	6,35	9,80	210	980	80	122
R115/R122-06	3/8	10	7,92	11,30	175	840	105	155
R115/R122-06T	3/8	10	9,75	12,78	155	700	130	184
R115/R122-08	1/2	12	10,31	13,94	140	700	135	182
R115/R122-10	5/8	16	12,70	16,46	105	595	165	229
R115/R122-12	3/4	20	15,87	19,76	84	420	200	252
R115/R122-12T	3/4	20	19,05	22,22	77	315	205	295
R115/R122-16	1	25	22,22	26,16	70	280	230	406
R115/R122-16T	1	25	25,40	28,83	63	266	305	454